



## Spitalul de Recuperare "Sf. Gheorghe" Botosani



BOTOȘANI , Calea Nationala nr. 2 , Telefon : 0231- 513560 , Fax 0231 – 513560,  
e-mail : [postmaster@spitalbt-sfgheorghe.ro](mailto:postmaster@spitalbt-sfgheorghe.ro), CF 3372262

R O M Â N I A

Inscris in Registrul de Evidenta a Prelucrarilor de Date cu Caracter Personal sub numarul 36096

### ANUNT

SPITALUL DE RECUPERARE "SF. GHEORGHE" BOTOSANI  
ORGANIZEAZA CONCURS IN DATA DE 9.10.2018 LA ORA 10,00 PENTRU  
OCUPAREA POSTULUI :

**FARMACIST SEF – FARMACIA CU CIRCUIT INCHIS**

BIBLIOGRAFIA SI TEMATICA DE CONCURS SUNT AFISATE LA SEDIUL  
UNITATII SI PE SITE-UL SPITALULUI: [www.spitalbt-sfgheorghe.ro](http://www.spitalbt-sfgheorghe.ro)

CONDUCEREA,



## **Bibliografie examen pentru funcția de farmacist șef**

- Cristea A.N. - Tratat de Farmacologie, Ed. medicală, București 2005 - tiraj prelungit 2006-20015;
- Legea nr. 95/2006 privind reforma în domeniul sănătății - TITLUL VII Spitalele; TITLUL XIV Exercitarea profesiei de farmacist. Organizarea și funcționarea Colegiului Farmaciștilor din România; TITLUL XVI Răspunderea civilă a personalului medical și a furnizorului de produse și servicii medicale, sanitare și farmaceutice; TITLUL XVIII Medicamentul cu modificările și completările ulterioare
- Legea nr. 339/2005 privind regimul juridic al plantelor, substanțelor și preparatelor stupefiante și psihotrope cu modificările și completările ulterioare
- Legea Farmaciei 266/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordin nr. 75/2010 pentru aprobarea Regulilor de bună practică farmaceutică cu modificările și completările ulterioare
- Legea nr. 46/2003 privind drepturile pacientului cu modificările și completările ulterioare
- OMS 1410/2016 - Norme de aplicare al Legii nr. 46/2003 privind drepturile pacientului cu modificările și completările ulterioare
- Legea nr. 307/2006 privind apărarea împotriva incendiilor cu modificările și completările ulterioare

